Calentador colector compacto PROECO YL-80

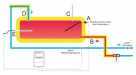
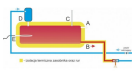










Price: **329,00 zł** gross

Reduction: **-561,00 zł**

Old price: **890,00 zł**

329,00 zł for kpl.

Manufacturer: **- Pro Eco Solutions Ltd.**

Referention number: **PROECO YL-80/1000**

Condition:: **New**

Quantity: 0 pcs.

Information:

Calentador de agua compacto sin presión PROECO YL-80/1000
- Colector solar **de 9 tubos** de vacío de 58/1000 mm
- Depósito de agua aislado con capacidad **de 76 litros (83 litros en el conjunto completo)**
- Estructura de acero universal

Product features

Capacidad del calentador (l.):	65
Demanda media de:	dla 1 osoby
Recogida de agua caliente:	pod wpływem siły ciężkości (grawitacyjnie)
Montaż na powierzchni:	płaska oraz skośna do 28 st.
Número de tubos de vacío (unidades):	9
4. Rozmiar rur próżniowych (mm.):	58 mm / 1000 mm
Aplicación de tubos de calor:	NIE
Tanque de agua:	stal nierdzewna SUS 304
6. Wymiennik ciepła w zasobniku:	brak
Protección externa del tanque:	stal nierdzewna SUS 304
Stelaż:	stalowy ocynkowany, malowany proszkowo

Equipo:	tuleja na czujnik temperatury
Okres gwarancji	36 meses

Full product description

El sistema solar PROECO YL-80/1000 consta de:

- Colector solar de tubos de vacío **(9 tubos con triple capa de absorción de ALN/AIN-SS/CU de 58/1000 mm)**
- Depósito de agua aislado de acero inoxidable con capacidad **de 76 litros**
- Estructura de acero

Solicitud:

La solución ideal para obtener agua caliente sanitaria para viviendas unifamiliares, pensiones, complejos turísticos, campings, granjas y obras de construcción.

Construcción:

El colector solar consta de tubos de vacío de vidrio de borosilicato. La alta seguridad operativa del vidrio de borosilicato se consigue mediante el uso de una mezcla adecuada de óxidos de SiO_2 y B_2O_3, lo que resulta en un producto con buena resistencia química y una pureza y homogeneidad excepcionales. El vidrio de borosilicato es ecológico y puede reciclarse repetidamente. El uso de un proceso de recocido térmico (templado), combinado con la baja expansión térmica típica del vidrio de borosilicato, le confiere una resistencia especialmente alta a los cambios de temperatura en comparación con el vidrio convencional. Los tubos son resistentes al granizo de hasta 25 mm de diámetro. El uso de tubos de 47 mm y 58 mm de diámetro permite la colocación concéntrica de un tubo dentro de otro. El aire entre los tubos se bombea y estos se sueldan entre sí.

La radiación solar que incide sobre el absorbedor ubicado en el tubo interior se convierte en energía térmica, calentando el interior del tubo. El vacío entre los tubos es un excelente aislante y evita la pérdida de calor a la atmósfera. El tanque está fabricado en acero inoxidable SUS 304-2B y aislado con al menos 50 mm de espuma de poliuretano. Se puede instalar un pequeño tanque de expansión para rellenarlo automáticamente. Una vez lleno, la válvula de entrada se cierra automáticamente mediante un flotador.

Principio de funcionamiento:

El tanque y las tuberías contienen agua. El agua de las tuberías se calienta con la luz solar. La convección la hace ascender al tanque. El agua circula continuamente entre el tanque y los tubos de vacío, lo que resulta en un aumento constante de su temperatura. La alta eficiencia del colector se debe a su capacidad para absorber la radiación solar difusa (por ejemplo, en días nublados) y minimizar la pérdida de calor. El colector también funciona bien en invierno, obteniendo energía no solo de la luz solar directa, sino también de la luz reflejada por la nieve.

El sistema utiliza la gravedad para drenar el agua caliente del tanque. Además, se puede instalar un pequeño tanque de expansión para la recarga automática de agua directamente desde el suministro de agua. El sistema no requiere bombas ni controladores para su correcto funcionamiento, lo que lo hace altamente confiable. El circuito abierto garantiza que ni siquiera el agua hirviendo aumente la presión dentro del tanque, lo que hace que el sistema sea confiable y seguro.

Ventajas:

- Mayor eficiencia de un colector de tubos de vacío que un colector plano estándar.
- Diseño sencillo, baja tasa de fallos: la vida útil de la tubería supera los 15 años.
- Conexión directa del colector al depósito (sin pérdida de calor).
- Excelente aislamiento del depósito (pérdida diaria de temperatura del agua de 6 a 10 °C).
- No necesita bombas ni controladores.
- Instalación sencilla: no requiere modificaciones en la instalación existente.
- Fácil mantenimiento e instalación por parte del usuario.

----------	**COLECCIONISTA:**
número de tubos de vacío	9
Aplicación de "tubo de calor"	no
tamaño del tubo de vacío	diámetro: 58 mm. exterior / 47 mm. interior, espesor de pared: 1,6 ± 0,15 mm, longitud: 1000 mm.
tipo de absorbedor	(nitruro de aluminio con capas de cobre y acero) CU/SS-ALN(H)/SS-ALN(L)ALN
eficiencia de absorción	α = 0.92□0.96 (AM1.5)
emisión con pérdidas	ε = 0.04□0.06 (80℃ ± 5℃)
grado de vacío	P. ≤5.0X10⁻³ (PA)
temperatura de estancamiento	260□300℃ (dentro del tubo hueco)
pérdida de calor promedio	ULT 0.4□0.6 W/(m2□□℃)
resistencia al granizo	Φ25 mm
esperanza de vida	> 15 años
----------	**MARCO:**
material	acero
resistencia al viento	180 km/h
----------	**TANQUE:**
método de conexión del colector	directo
material (tanque interno)	acero inoxidable SUS304
material (tanque externo)	acero

aislamiento térmico del tanque	espuma de poliuretano min. 50 mm.
tiempo de mantenimiento de la temperatura	alrededor de 72 horas
intercambiador de calor en el tanque	falta
presión máxima de agua en el tanque	0 bar
accesorios adicionales	Tanque de expansión, calentador eléctrico, controlador, bomba

© El contenido de este manual, tanto total como parcialmente, está protegido por ley. Cualquier uso del contenido o de las imágenes requiere el consentimiento de Pro Eco Solutions Ltd. Esto aplica en particular a la copia, traducción y almacenamiento en formato electrónico.