Podgrzewacz PROECO YL-60 /1000

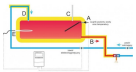
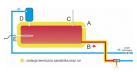










Cena: **860,00 PLN** brutto

860,00 PLN za kpl.

Producent: **- Pro Eco Solutions Ltd.**

Nr referencyjny: **PROECO YL-60/1000**

Stan: **Nowy**

Ilość: 0 szt.

Informacje

Kompakt Bezciśnieniowy Podgrzewacz Wody PROECO YL-60 /1000
- kolektor słoneczny składający się z **6 rur próżniowych** 58/1000 mm
- zaizolowany zbiornik na wodę o pojemności **63 litrów** (**68 litrów** w całym zestawie)
- uniwersalny stelaż stalowy

Cechy produktu

Pojemność podgrzewacza (l.):	65
Średnie zapotrzebowanie dla:	dla 1 osoby
Odbiór ciepłej wody:	pod wpływem siły ciężkości (grawitacyjnie)
Montaż na powierzchni:	płaska oraz skośna od 21 do 35 st.
Ilość rur próżniowych (szt.):	6
Rozmiar rur próżniowych (mm.):	58 mm / 1000 mm
Zastosowanie Heat-Pipe:	NIE
Zasobnik na wodę:	stal nierdzewna SUS 304 0.4mm
Wymiennik ciepła w zasobniku:	brak
Ochrona zewnętrzna zasobnika:	PVDF
Stelaż:	stalowy ocynkowany, malowany proszkowo

Okres gwarancji:	36 miesięcy

Opis produktu

PRODUKT WYCOFANY

System Solarny PROECO YL-60 /1000 składa się z:
- próżniowego kolektora słonecznego (6 rur z potrójną warstwą absorpcyjną ALN/AIN-SS/CU - 58/1000 mm)
- zaizolowanego zbiornika na wodę ze stali nierdzewnej o pojemności 60 l.
- stelaża stalowego

Zastosowanie:

Idealne rozwiązanie dla uzyskania ciepłej wody użytkowej przeznaczone do domków jednorodzinnych, pensjonatów, ośrodków wypoczynkowych, pól namiotowych i kempingowych, gospodarstw rolnych oraz placów budowy.

Budowa:

Kolektor słoneczny składa się z wykonanych z borokrzemowego szkła rur próżniowych. Wysokie bezpieczeństwo eksploatacji szkieł borokrzemowych osiągnięto dzięki zastosowaniu odpowiedniej mieszanki tlenków SiO2 i B2O3, co daje produkt o dobrej odporności chemicznej oraz nadzwyczajnej czystości i jednorodności. Szkło borokrzemowe jest przyjazne środowisku naturalnemu i może być wielokrotnie przetwarzane. Zastosowanie procesu odprężania termicznego (hartowania) w powiązaniu z typową dla szkła borokrzemowego niewielką rozszerzalnością cieplną, daje jego szczególnie wysoką odporność na zmiany temperatury w porównaniu ze zwykłym szkłem. Rury są odporne na grad o wielkości do 25 mm. Zastosowanie rur o średnicy 47 mm. oraz 58 mm. umożliwia koncentryczne umieszczenie jednej wewnątrz drugiej. Powietrze znajdujące się pomiędzy rurami zostaje wypompowane a rury są ze sobą zgrzane.
Promieniowanie słoneczne padające na absorber znajdujący się na wewnętrznej rurze zamieniane jest w energię cieplną i powodują ogrzewanie wnętrza rury. Próżnia znajdująca się pomiędzy rurami jest doskonałym izolatorem i zapobiega utracie ciepła do atmosfery. Zbiornik jest wykonany ze stali nierdzewnej SUS 304-2B oraz jest zaizolowany pianką poliuretanową o grubości co najmniej 50 mm.
W celu automatycznego uzupełniania wody w zbiorniku można zamontować mały zbiorniczek wyrównawczy. Po całkowitym napełnieniu zawór dolotowy zostaje automatycznie zamknięty przy pomocy pływaka.

Zasada działania:

W zbiorniku oraz rurach znajduje się woda. Pod wpływem działania promieni słonecznych woda w rurach ogrzewa się. Dzięki ruchom konwekcyjnym unosi się do góry do zbiornika. Woda podlega ciągłej cyrkulacji pomiędzy zbiornikiem a rurami próżniowymi, co powoduje stały wzrost temperatury wody. Wysoka sprawność kolektora wynika ze zdolności do absorbowania rozproszonego promieniowania słonecznego (np. w pochmurne dni) oraz maksymalnego ograniczenia strat ciepła. Kolektor doskonale radzi sobie również zimą. Uzyskuje energię nie tylko z bezpośrednio padających promieni słonecznych ale również ze światła odbitego od śniegu.
System służy do grawitacyjnego zlewania gorącej wody ze zbiornika. Dodatkowo można zamontować mały zbiornik wyrównawczy służący do automatycznego uzupełniania wody bezpośrednio z sieci wodociągowej. System do poprawnego działania nie wymaga pomp oraz sterowników co czyni go bardzo niezawodnym. Otwarty obwód sprawia, że nawet zagotowanie wody nie powoduje wzrostu ciśnienia wewnątrz zbiornika. Dzięki temu system jest bezawaryjny oraz bezpieczny.

Zalety:

- Większa wydajność kolektora próżniowego niż standardowego kolektora płaskiego.
- Prosta budowa, mała awaryjność - żywotność rur powyżej 15 lat.
- Bezpośrednie połączenie kolektora ze zbiornikiem (brak strat ciepła).
- Doskonała izolacja zbiornika (dobowa utrata temperatury wody 6 - 10 stopni C)
- Brak konieczności zastosowania pomp oraz sterowników.
- Prosty montaż nie wymagający przeróbki obecnej instalacji.
- Możliwość łatwego serwisowania oraz samodzielnego montażu.

Instrukcja montażu i eksploatacji:

Instrukcja YL.pdf

Instrukcja montażu na powierzchni skośnej (annex).pdf

© Treść niniejszej instrukcji zarówno w całości jak i fragmentach jest chroniona prawem. Jakiekolwiek użycie treści lub zdjęć wymaga zgody firmy Pro Eco Solutions Ltd. W szczególności odnosi się to do kopiowania, tłumaczenia oraz przechowywania w elektronicznej formie.

Gwarancja: 5 lat

UWAGA: Wszystkie podane **ceny zawierają podatek VAT 23%. Cena usługi montażu nie jest uwzględniona.**

----------	**KOLEKTOR:**

ilość rur próżniowych	6
zastosowanie "heat pipe"	nie
rozmiar rury próżniowej	średnica: 58 mm. zew. /47 mm. wew., grubość ścianki: 1,6 ± 0,15 mm., długość: 1000 mm.
rodzaj absorbera	(azotek aluminium z warstwami miedzi i stali) CU/SS-ALN(H)/SS-ALN(L)ALN
skuteczność absorbcji	α = 0.92□0.96 (AM1.5)
emisja stratna	ε = 0.04□0.06 (80℃ ± 5℃)
stopień próżni	P. ≤5.0X10⁻³ (PA)
temperatura stagnacji	260□300℃ (wewnątrz pustej rury)
średnia utrata ciepła	ULT 0.4□0.6 W/(m2□□℃)
odporność na grad	Φ25 mm
żywotność	> 15 lat
----------	**STELAŻ:**
materiał	stal
odporność na wiatr	180 km/h
----------	**ZASOBNIK:**
metoda połączenia z kolektorem	bezpośrednie
materiał (zbiornik wew.)	stal nierdzewna SUS304
materiał (zbiornik zew.)	stal
izolacja cieplna zbiornika	pianka poliuretanowa min. 50 mm.
czas utrzymywania temperatury	około 72 godz.
wymiennik ciepła w zbiorniku	brak
max. cisnienie wody w zbiorniku	0 bar
akcesoria dodatkowe	zbiorniczek wyrównawczy, grzałka elektryczna, sterownik, pompa