

Concentrato ECO MPG-SOL 10kg

Price: **320,00 PLN** gross

320,00 PLN for op

Manufacturer: **Vestoil**

Referention number: **KONCENTRAT MPG-SOL10**

Condition:: **New**

Quantity: 2 pcs.



Information:

Concentrato ECO MPG-SOL 10kg

Il concentrato **ECO MPG-SOL** per il riempimento dei collettori solari e degli impianti di refrigerazione industriale, di riscaldamento e dell'aria condizionata. Consigliato per i collettori sottovuoto.

Disponibile in confezioni da 10, 20.



Full product description

Concentrato ECO MPG-SOL 10kg

Il concentrato **ECO MPG-SOL** per il riempimento dei collettori solari e degli impianti di refrigerazione industriale, di riscaldamento e dell'aria condizionata. Consigliato per i collettori sottovuoto.

Disponibile in confezioni da 10, 20.

A causa dell'alta viscosità, non è consigliabile utilizzare una soluzione con oltre il 60% di concentrato.

■ Applicazione:

I liquidi ECO MPG-SOL sono utilizzati come trasportatore di calore o refrigerante intermedio negli impianti di riscaldamento degli impianti solari, negli impianti di refrigerazione industriale, di riscaldamento e dell'aria condizionata. La ricetta del concentrato ECO MPG-SOL è stata sviluppata principalmente per essere applicata nei moderni collettori solari e in altri impianti, dove un fattore importante nella valutazione dell'idoneità del liquido costituisce la temperatura maggiorata dell'ebollizione nei sistemi chiusi. Il concentrato e i liquidi ECO MPG-SOL hanno un punto di ebollizione elevato rispetto alle comuni miscele di glicole propilenico con acqua per mezzo dell'utilizzo del poliglicole aggiuntivo. L'aumento della temperatura di ebollizione è molto importante nei collettori sottovuoto, dove la temperatura supera periodicamente i 180 ° C. Si consiglia di non sottoporre i liquidi a tali temperature per un lungo periodo. La resistenza al gelo dei fluidi ECO MPG-SOL pari a stata ottenuta utilizzando il glicole propilenico, che grazie al suo elevato punto di ebollizione di 189 ° C riduce al minimo le perdite per evaporazione. L'immunità ECO MPG-SOL al congelamento dipende dalla sua concentrazione in soluzione con acqua. Maggiore è la concentrazione, maggiore è la resistenza al congelamento. Le miscele del concentrato ECO MPG-SOL con acqua non vengono sottoposte alla separazione di fase. I liquidi ECO MPG-SOL contengono inibitori di corrosione che proteggono permanentemente tutti i tipi di impianti dalla corrosione, dalla deposizione dei residui e dallo sviluppo della vita biologica. L'efficacia di queste protezioni è controllata periodicamente dal produttore. Le soluzioni acquose di glicole propilenico non possono essere utilizzate senza inibitori, in quanto sono più corrosive dell'acqua pura. La resistenza delle miscele ECO MPG-SOL a questi fattori non cambia anche dopo molti anni di utilizzo, a condizione che la loro concentrazione sia mantenuta costante. Le soluzioni ECO MPG-SOL sono caratterizzate da una maggiore viscosità e densità (rispetto all'acqua). Ciò significa che anche la loro resistenza interna di flusso nell'installazione sarà più elevata. L'impianto di riscaldamento non può essere realizzato con elementi zincati a caldo o zincati (internamente) - poiché il glicole propilenico scioglie lo zinco e forma grandi quantità di residui.

■ Proprietà del prodotto:

Il concentrato antigelo ECO MPG-SOL è una miscela di glicole propilenico, un insieme di inibitori di corrosione, di composti stabilizzanti e di poliglicoli. I liquidi nella versione d'utilizzo sono una miscela di acqua deionizzata e del concentrato. Il concentrato e i liquidi sono un fluido chiaro e trasparente dal colore giallastro. I liquidi ECO MPG-SOL sono un elemento di trasporto del caldo e del freddo nei collettori solari, possono anche essere utilizzati in impianti di refrigerazione industriale, di riscaldamento e dell'aria condizionata. I liquidi utilizzati come fluidi di lavoro proteggono le installazioni da: congelamento e surriscaldamento, corrosione e corrosione da cavitazione nelle pompe, presentano dei buoni parametri di viscosità. I fluidi ECO MPG-SOL hanno un elevato punto di ebollizione, il che è importante per proteggere il fluido dal surriscaldamento che causerebbe dei cambiamenti sfavorevoli delle loro proprietà. Sono particolarmente raccomandati per l'uso nei collettori solari sottovuoto, dove la temperatura dei fluidi di lavoro è maggiore rispetto a quella dei collettori piani. A causa dell'alta viscosità, non è consigliabile l'utilizzo di una soluzione con oltre il 60% di concentrato. La produzione e il controllo sono effettuati in conformità al Sistema di Qualità Aziendale basato sullo standard ISO 9001-2000.

■ Dati tecnici:

Elenco di materie plastiche, elastomeri e sigillanti, **resistenti all'azione di ECO MPG-SOL:**

- Polietilene a bassa / alta densità, LDPE, HDPE
- Polietilene modificato CPE (VPE)
- Polipropilene PP
- Polibutano PB
- Cloruro di polivinile duro uPVC
- Polytetrafluoroethylene PTFE
- Poliammide PA
- Resine poliestere non espanso UP
- Gomma naturale NR
- Gomma Stellite-butadiene SBR
- Gomma butilica IIR
- Gomma olefinica EPDM
- Elastomeri carbo fluoro FPM
- Poliacetali POM
- Gomma nitrilica NBR
- Elastomeri policlorobutadiene CR
- Gomma in silicone Si

Non sono resistenti all'ECO MPG-SOL:

- resine fenolo-formaldeide,(Bachelite);
- resine urea-formaldeide,
- plastificate (schiumato) PVC;
- elastomeri poliuretani.

■ Sicurezza e uso:

La scheda tecnica di sicurezza del concentrato ECO MPG-SOL è parte integrante di questa descrizione. Sono inclusi tutti i dati necessari sulla sicurezza dei fluidi ECO MPG-SOL e delle procedure in caso di guasto e di perdite. Allo stesso tempo, vorremmo informarvi che il glicole propilenico, che è l'ingrediente di base, non è nell'elenco delle sostanze pericolose. Il periodo di garanzia per i liquidi in imballaggi chiusi è di 3 anni dalla data di produzione. Il periodo di utilizzo nelle installazioni varia a seconda di molti fattori e di materiali con cui è stata costruita l'installazione. Si presume che i fluidi in condizioni operative normali funzionino per circa 3 anni, assicurando un'adeguata protezione anticorrosione e termica. Dopo tale periodo, è necessario esaminare la densità del liquido e il suo aspetto generale. Il liquido può essere integrato solo con il concentrato o un liquido ECO MPG-SOL già pronto. Non è raccomandato diluire ulteriormente i fluidi nella versione d'utilizzo con l'acqua. Il liquido può essere miscelato con i prodotti simili degli altri produttori, basati su glicole propilenico, tuttavia, a causa dell'uso di vari additivi chimici, questo non è raccomandato. I liquidi ECO MPG-SOL usati possono essere smaltiti in conformità alla legge locale applicabile negli impianti di incenerimento dei rifiuti o negli impianti di trattamento biologico.

■ Trasporto e immagazzinamento:

I liquidi ECO MPG-SOL non sono coperti dalle seguenti normative: RID, ADR, ADN, IMDG e DGR. I liquidi sono venduti in contenitori chiusi che garantiscono sicurezza nel trasporto e nello stoccaggio. Attualmente, il concentrato e i liquidi sono offerti in confezioni non restituibili in plastica incolore con un peso di 10 kg, 20 kg, 30 kg e in imballaggi riutilizzabili da 1000 kg. I contenitori da 10 kg, 20 kg e 30 kg sopra i 3 strati non devono essere immagazzinati. I prodotti hanno l'approvazione del PZH.