Fluido ECO MPG-P -29 °C 20 kg



Price: **413,86 zł** gross

413,86 zł for op.

Manufacturer: **Vestoil**

Referention number: **MPG-P -29 - 20KG**

Condition:: **New**

Quantity: 2 pcs.

Information:

Fluido ECO MPG-P -29 °C 20 kg - Solución de propilenglicol de baja congelación con inhibidores de corrosión para el llenado de sistemas de transferencia y transporte de calor, incluyendo los de la industria alimentaria, equipos de refrigeración y calefacción (incluidos los utilizados en la congelación de alimentos), aire acondicionado, colectores solares y bombas de calor. Recomendado para colectores planos.





Full product description

Fluido ECO MPG-P -29 °C 20 kg - Solución de propilenglicol de baja congelación con inhibidores de corrosión para el llenado de sistemas de transferencia y transporte de calor, incluyendo los de la industria alimentaria, equipos de refrigeración y calefacción (incluidos los utilizados en la congelación de alimentos), aire acondicionado, colectores solares y bombas de calor. Recomendado para colectores planos.

Solicitud:

Los fluidos ECO MPG-P se utilizan como fluido de transferencia de calor o refrigerante intermedio en sistemas de calefacción solar, refrigeración industrial, calefacción y aire acondicionado. El concentrado y anticongelante ECO MPG-P es una solución acuosa verdosa de propilenglicol puro, prácticamente no tóxico, con aditivos, que se utiliza como fluido de transferencia de calor y frío. Su resistencia a las heladas se consigue mediante propilenglicol, que, gracias a su elevado punto de ebullición de 189 °C, también minimiza las pérdidas por evaporación. La ventaja de utilizar fluidos ECO MPG-P en sistemas cerrados de calentamiento de agua es que el sistema, o parte de él, puede apagarse, incluso a temperaturas bajo cero, y reiniciarse en cualquier momento. Esta solución ofrece una alta eficiencia energética en instalaciones donde no se requiere calefacción continua (residencias de verano, iglesias, instalaciones industriales).

En nuestra zona climática, la resistencia a las heladas hasta -20 °C debería ser suficiente para proteger los componentes del sistema, incluso los ubicados en los hastiales de los edificios. Los fluidos ECO MPG-P también proporcionan la protección necesaria contra las heladas y la corrosión en sistemas de calefacción por suelo radiante fabricados con tuberías de PP. Al llenar un sistema con agua u otro fluido como fluido portador, se debe enjuagar a fondo para eliminar las partículas metálicas corroídas y otros depósitos. El agua de enjuague debe eliminarse por completo.

Los fluidos ECO MPG-P pueden utilizarse como fluido solar en sistemas de colectores solares planos. La concentración del fluido debe comprobarse a intervalos no superiores a una vez al año. Las pérdidas deben reponerse exclusivamente con fluidos ECO MPG-P. Los sistemas de calefacción solar deben diseñarse como sistemas cerrados y deben llenarse continuamente con fluido caloportador circulante hasta el punto más alto del sistema. También es importante garantizar la temperatura de congelación correcta y requerida, y que la temperatura del fluido en un sistema sin carga no supere los 150 °C. Recomendamos llenar los colectores solares de tubos de vacío, que alcanzan temperaturas significativamente más altas que los colectores planos, con ECO MPG-SOL, un fluido con un punto de ebullición más elevado.

Los fluidos ECO MPG-P se recomiendan especialmente para el llenado de sistemas de refrigeración industrial y bombas de calor como medio para el transporte de calor/frío en circuitos secundarios cerrados. Los fluidos ECO MPG-P cumplen funciones básicas: se mantienen fluidos en las condiciones de funcionamiento del sistema de refrigeración, protegen los componentes del sistema contra la corrosión, transportan eficazmente el calor/frío y, gracias a su toxicidad

significativamente reducida, pueden utilizarse en sistemas de la industria alimentaria y de congelación de alimentos. Los fluidos ECO MPG-P se han utilizado durante muchos años para el llenado de circuitos de bombas de calor.

El fluido ECO MPG-P puede utilizarse para detectar fugas en tanques de doble pared y para el llenado de sistemas de rociadores contra incendios. El fluido ECO MPG-P 15 es el más utilizado.

Propiedades del producto:

El concentrado y anticongelante ECO MPG-P es una solución acuosa verdosa de propilenglicol puro, prácticamente no tóxico, con aditivos que se utilizan como portador de calor y frío. La producción y la inspección se realizan de acuerdo con el Sistema de Calidad de la Compañía, basado en la norma ISO 9001-2000. La resistencia a la congelación de ECO MPG-P depende de la concentración del concentrado en la solución acuosa. A mayor concentración, mayor resistencia a la congelación. Incluso por debajo de la temperatura de cristalización, en condiciones invernales típicas de Europa Central (-20 °C), no se producirá una ruptura del sistema, ya que el enfriamiento por debajo del punto de cristalización no produce hielo sólido uniforme, sino una suspensión de hielo. El concentrado y anticongelante ECO-MPG-P contiene un inhibidor de corrosión que protege el acero y los metales no ferrosos utilizados en sistemas y bombas. Las pruebas de resistencia a la corrosión de materiales metálicos comúnmente utilizados en sistemas de plomería indican que la tasa de corrosión de cada uno de ellos en todos los tipos de fluido ECO MPG-P es significativamente menor que la de estos materiales en soluciones de agua o glicol sin inhibidores. Los fluidos ECO MPG-P proporcionan una protección adecuada contra la corrosión durante aproximadamente tres años de funcionamiento. Transcurrido este período, se deben revisar los fluidos (densidad, pH, reserva alcalina). Si los resultados son inferiores, se pueden mejorar los parámetros del fluido añadiendo fluido o concentrado ECO MPG-P. La experiencia ha demostrado que la vida útil del fluido puede prolongarse significativamente mediante un uso y reposición adecuados. En instalaciones de mayor tamaño, la protección contra la corrosión debe revisarse con mayor frecuencia en centros de servicio autorizados o en Vestoil. Las propiedades anticorrosivas de las soluciones ECO MPG-P a base de agua disminuyen a medida que disminuye el contenido de concentrado en la solución. Por lo tanto, la concentración volumétrica de ECO MPG-P en refrigerantes intermedios o fluidos de transferencia de calor no debe ser inferior al 33 % (resistencia a un punto de congelación de -15 °C). Las uniones deben estar hechas de soldadura de plata o cobre. No se deben utilizar fundentes que contengan halógenos. El sistema de calefacción no debe construirse con componentes de inmersión en caliente ni galvanizados (internamente), ya que el propilenglicol disuelve el zinc, creando una gran cantidad de depósitos. Los coeficientes críticos de transferencia de calor de las soluciones de agua ECO MPG-P difieren solo ligeramente de los del agua corriente común al transferir calor de los calentadores a la atmósfera. Las cantidades de calor transferido también son muy similares en ambos casos. Sin embargo, en el caso de los intercambiadores de calor líquido-líquido, la cantidad de calor transferido disminuye a medida que aumenta el contenido de ECO MPG-P en la solución de agua.

Las soluciones ECO MPG-P se caracterizan por una mayor viscosidad y densidad (en comparación con el agua). Esto significa que su resistencia al flujo interno en el sistema también será mayor. Los gráficos desarrollados por Vestoil muestran los parámetros de viscosidad cinemática de soluciones con diferentes concentraciones de concentrado de ECO MPG-P y a diferentes temperaturas. Las mezclas de ECO MPG-P con agua tampoco experimentan separación de fases.

Datos técnicos:

Lista de plásticos, elastómeros y selladores resistentes a **ECO MPG-P**:

- Polietileno de baja/alta densidad (LDPE, HDPE)
  Polietileno modificado (CPE)
  Polipropileno (PP)
  Polibutano (PB)
  Cloruro de polivinilo rígido (uPVC)
  Politetrafluoroetileno (PTFE)
  Poliamida (PA)
  Resinas de poliéster no expandido (UP)
  Caucho natural (NR)
  Caucho de estireno-butadieno (SBR)
  Caucho de butilo (IIR)
  Caucho de olefina (EPDM)
  Elastómeros de fluorocarbono (FPM)
  Poliacetales (POM)
  Caucho de nitrilo (NBR)
  Elastómeros de policlorobutadieno (CR)
  Caucho de silicona (Si)

Los siguientes no son resistentes a ECO MPG-P:

- Resinas de fenol-formaldehído (Bakielite);
  resinas de urea-formaldehído,
  PVC plastificado (espumado);
  elastómeros de poliuretano.

Seguridad y manipulación:

Los fluidos ECO MPG-P son aptos para su uso en instalaciones desde hace muchos años. Sin embargo, la concentración del agente base debe comprobarse después de dos o tres años, según el tipo y la carga de la instalación industrial. El fabricante ofrece una garantía de tres años para sus productos. La ficha de datos de seguridad del material y las especificaciones técnicas del producto contienen toda la información necesaria sobre la seguridad de los fluidos ECO MPG-P y los procedimientos a seguir en caso de avería o fuga. También le informamos de que el propilenglicol, componente básico de los fluidos ECO MPG-P, no está clasificado como sustancia peligrosa. El concentrado y el fluido ECO MPG-P están certificados por el Instituto Nacional de Higiene (PZH). Los fluidos ECO usados pueden eliminarse, de acuerdo con la normativa local, en plantas de incineración de residuos o plantas de tratamiento biológico. Al no ser sustancias peligrosas, los fluidos ECO MPG-P no